

*Formations à façon dans le domaine des Polymères*

## **Intitulé : LES ADHESIFS SENSIBLES A LA PRESSION (PSA) : FORMULATION / MISE EN ŒUVRE / CARACTERISATION**

### **Information :**

*La Formation est principalement destinée aux Techniciens et Ingénieurs de l'Industrie disposant d'un niveau scientifique dans le domaine des Matériaux, de la Physique ou de la Chimie au moins équivalent à bac+2 (Niveau III) ou disposant d'une expérience industrielle significative en Plasturgie (conduite de machine, laboratoire de Contrôle, Laboratoire de R&D, Service Méthodes, ...)*

### **Pré-requis :**

*Une évaluation spécifique du niveau requis de chaque participant pourra être réalisée en relation avec le Service des Ressources Humaine de l'Entreprise.*

*Le contenu pédagogique de chaque formation est préalablement validé en concertation avec le Service des Ressources Humaines de l'Entreprise.*

### **Objectifs :**

*Ils consistent à :*

- *Approfondir des connaissances dans le domaine des Polymères ;*
- *Acquérir des méthodologies permettant d'évaluer les propriétés physiques et physico-chimiques des Polymères ;*
- *Se former à l'utilisation d'équipements de mesure des Propriétés des Polymères par une assistance théorique et pratique ;*
- *Se former à l'utilisation d'équipements de transformation des Polymères (extrusion, compoundage, ...) par une assistance théorique et pratique.*

### **Méthode pédagogique :**

*La formation se déroule sous la forme d'une présentation de diapositives (Powerpoint) par vidéoprojecteur, ainsi que par l'apprentissage sur site à l'utilisation de matériels de mesure ou d'équipements de production.*



*La présentation est remise sous format électronique à l'issue de la formation, en intégrant les commentaires émis durant la session.*

*Au terme de l'action de formation, un questionnaire de satisfaction sera remis aux participants afin de recueillir leur avis sur le déroulement de la formation. Un autre questionnaire sera proposé 2 mois à l'issue de la formation afin d'évaluer les acquis et la mise en pratique de la formation.*

*Ces questionnaires sont analysés afin d'éditer un document de synthèse permettant d'identifier d'éventuelles lacunes et d'apporter les améliorations attendues.*

*Une attestation de fin de formation est transmise à chaque participant.*

### Prise en charge :

*Scop276 est un organisme de formation professionnelle enregistré auprès de la DIRECCTE NORMANDIE sous le numéro 23760479276.*

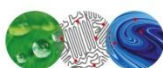
*Scop276 respecte les exigences de qualité dictées par la loi dans l'outil Datadock.*

### Tarifs en Intra-Entreprises :

*1600 € HT par jour + frais de déplacement et d'hébergement, limité à 8 participants.*

### Programme :

*Cf. Page suivante*



## LES ADHESIFS SENSIBLES A LA PRESSION (PSA) : FORMULATION / MISE EN ŒUVRE / CARACTERISATION

- 1 - Généralités : Définitions / comportement type
- 2 - Matières Premières : Propriétés et Caractérisation
  - ❖ Les résines tackifiantes
  - ❖ Caoutchouc naturel
  - ❖ Caoutchoucs synthétiques (définition, Butyl, PIB , SBR, SBC)
  - ❖ Acryliques : dispersions aqueuses et phase solvant
  - ❖ Polyoléfines : mPE, EVA, ...
  - ❖ Silicones
  - ❖ Comparaisons / Propriétés types
  - ❖ Introduction aux adhésifs hydrophiles
- 2 - Formulation des adhésifs en voie solvant
  - ❖ Règles de formulation / Nature et rôle des constituants
  - ❖ Impact de la formulation sur les performances
  - ❖ Tendances et évolutions
- 3 - Technologies de fabrication des adhésifs
  - ❖ Technologies de dépôt de l'adhésif
  - ❖ Influence de divers paramètres (viscosité, nature du solvant, conditions de séchage, quantité déposée, ...)
  - ❖ Adhésifs « simple face » et « double-face »
  - ❖ Liners anti-adhérents
  - ❖ Technologies de « converting »
- 4 - Caractérisation des PSA
  - ❖ Mesure des propriétés adhésives ; normes AFERA / FINAT / Préparation de la surface de mesure
  - ❖ Mesure du pouvoir adhésif / « Probe-tack test »
  - ❖ Pertinence des tests et choix de la surface de mesure
  - ❖ Viscoélasticité
  - ❖ Autres techniques analytiques : DSC, ATG, IRTF, MS, ...

